

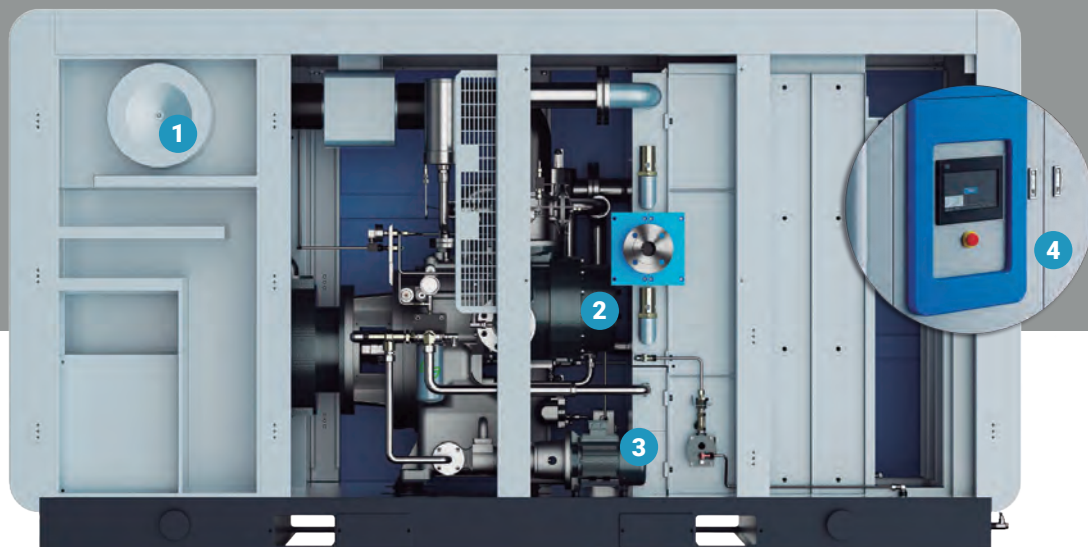
Neocomp STRATOS[®]

Compressor de Ar Isento de Óleo

Duplo Estágio – Refrigerado a AR “Dry Screw”



Compressor de Alta Eficiência Energética



1 Filtro de Ar de Alta Capacidade

Estrutura de Filtração Multicamadas

Camada de pré-filtragem: realiza a filtração grossa de partículas grandes, estendendo a vida útil do elemento filtrante principal (cartucho).

Alta eficiência de filtração e baixa resistência

A eficiência de filtração pode atingir mais de 99,5% para partículas de 5 microns, mantendo baixa queda de pressão inicial (geralmente $\leq 2,5$ kPa).

2 Rotor Sem Óleo de Engenharia Alemã

Rotores com Revestimento Ultra Coat (MoS_2 + Revestimento Especial)

- Resistentes à corrosão e à cavitação.
- Atrito e desgaste reduzidos.

Componentes de Alta Qualidade

- Rolamentos SKF para altas temperaturas.
- Engrenagens de precisão padrão AGMA 14.

Desempenho Robusto

3 Bombas de Óleo para Parafusos de Alta Confiabilidade

Lubrificação forçada dos componentes de acionamento

Fornece lubrificação pressurizada para os principais componentes da transmissão, como rolamentos principais, eixo, engrenagens, bielas, entre outros. Essas partes são isoladas fisicamente da câmara de compressão, formando uma película de óleo que reduz o desgaste.

Resfriamento e limpeza

Remove o calor gerado pelo atrito das partes da transmissão e arrasta as impurezas provenientes do desgaste.

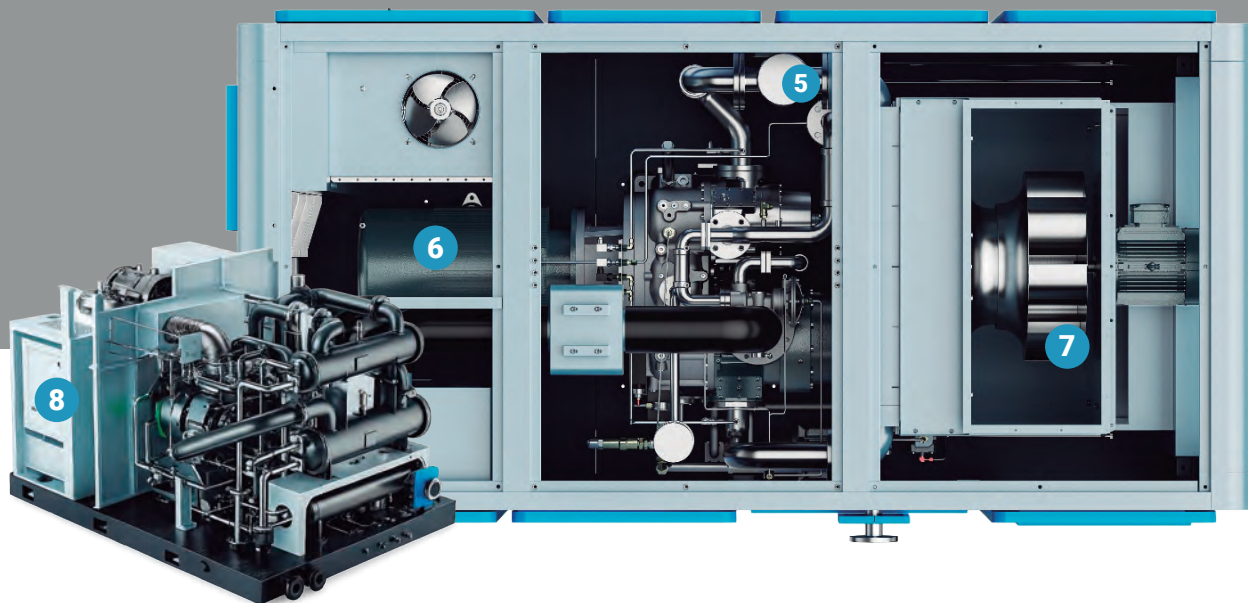
Pressão de injeção de óleo

Garante a pressão de injeção de óleo do sistema, estendendo a vida útil do rotor sem óleo.

4 Controlador com Display Inteligente

Integra monitoramento e controle, oferecendo os seguintes recursos:

- Exibição em tempo real da temperatura, pressão e velocidade.
- Ajuste preciso dos parâmetros de carga e descarga.
- Comunicação por múltiplas interfaces (RS485, Ethernet e USB).
- Proteções de segurança contra falhas por sobretemperatura e sobrepressão.
- Tela sensível ao toque de 7 polegadas. Suporte a múltiplos idiomas.



5 Separador Gás-Água em Aço

Separação Avançada

Remove eficientemente a umidade e as impurezas.

Design Compacto

Economiza espaço sem comprometer o desempenho.

Manutenção Facilitada

Permite desmontagem e limpeza rápidas.

Sistema de Drenagem Automática

Elimina a necessidade de drenagem manual, reduzindo os custos com mão de obra.

6 Motor Principal de Alta Eficiência com Ímã Permanente

(Apenas para Acionamento de Velocidade Variável)

Refrigeração por Ventilador

Um ventilador externo resfria a carcaça do motor, permitindo uma dissipação de calor eficiente

Confiabilidade

Construção robusta para garantir confiabilidade de longo prazo.

Ampla Compatibilidade

Compatível com acionamentos de velocidade variável e com diversas tensões e frequências de entrada.

Alta Eficiência

7 Sistema de Resfriamento de Alta Capacidade

Adaptação a Ambientes Extremos

- Projetado para operar em temperaturas ambientes de até 52 °C.
- Radiador de grande capacidade com revestimento anticorrosivo.

Configuração Premium com Ventilador Centrífugo (Acima de 75 kW)

- Ventiladores centrífugos Rosenberg, de engenharia alemã, certificados pela TÜV Rheinland.
- Motor de acionamento de alta eficiência com grau de proteção IP55 e eficiência Premium IE4.

8 Controle por Inversor Vetorial

Alto Torque em Baixas Velocidades

Fornecer de 100% a 200% do torque nominal próximo de 0 Hz, superando a queda de torque típica do controle V/Hz (tensão/frequência).

Resposta Dinâmica Rápida

Resposta de torque em milissegundos às variações de carga (ex.: prensas e guindastes).

Controle Preciso de Velocidade

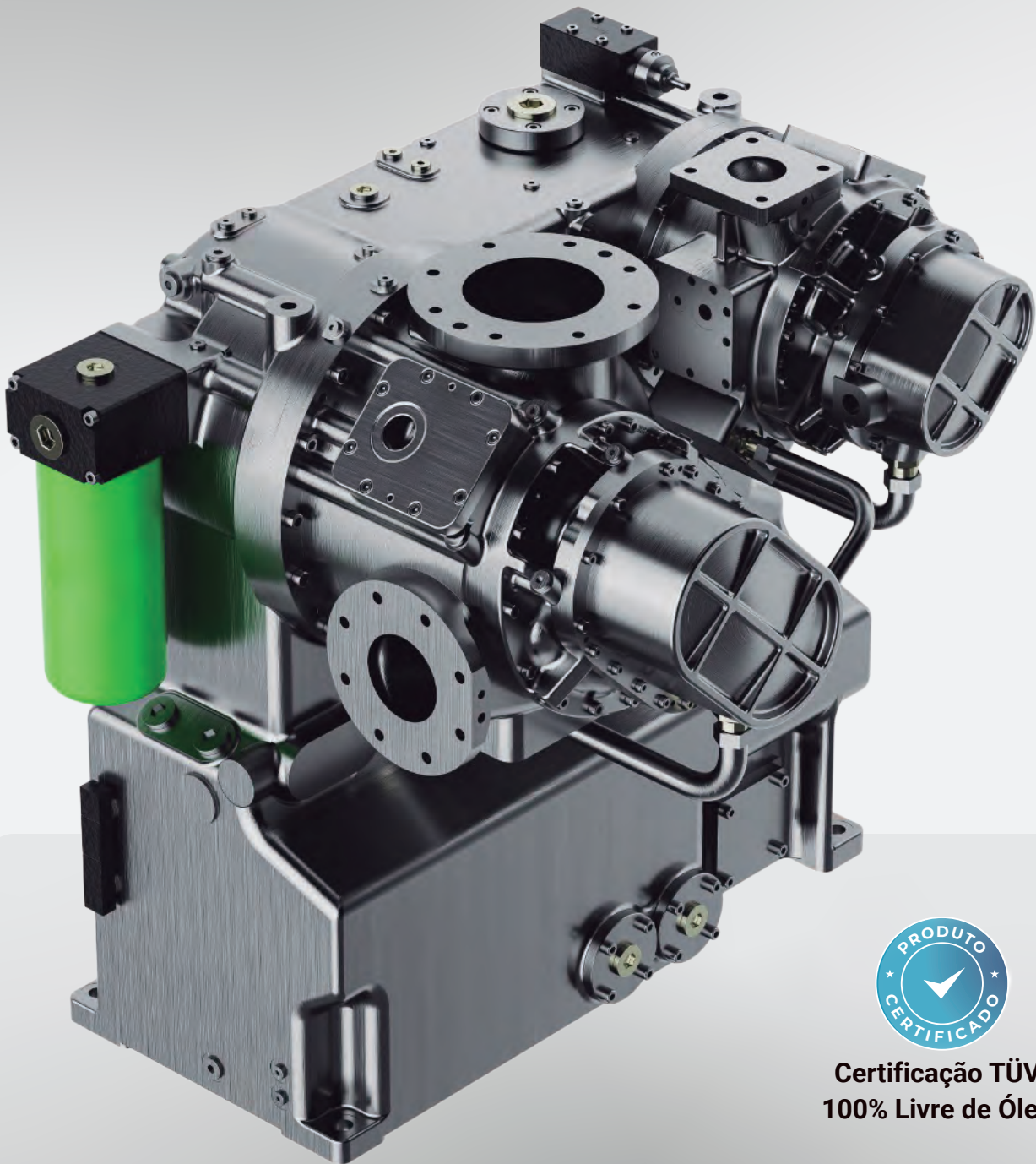
Precisão de $\pm 0,1\%$ a $\pm 0,5\%$, com função de travamento por servo em velocidade zero.

Alta Eficiência Energética

Otimiza o fluxo do motor para reduzir perdas no núcleo e no cobre, especialmente em cargas parciais.

Características do Elemento Compressor de Parafuso Isento de Óleo

Especificações do Elemento Compressor



Certificação TÜV
100% Livre de Óleo

Especificações dos Rotores:

- Rotor de Dois Estágios: Aço inoxidável (2Cr13) – 4:6

Carcaça:

- Ferro fundido cinzento GGC25.

Revestimento dos Rotores

COMPARATIVO



STRATOSCOAT PRO

Dissulfeto de Molibdênio (MoS_2) + Revestimento Compósito Especial

- Resistente a temperaturas de até 350 °C.
- Antimagnético.
- Alta resistência ao desgaste.
- Anticorrosivo.
- Antivazamento.



REVESTIMENTO PADRÃO (PTFE)

- Descolamento fácil.
- Descascamento irreversível.

BENEFÍCIOS



Rotor de alta precisão com revestimento especial, resistente à temperatura, ao desgaste e à corrosão, além de prevenir vazamentos. Mesmo sob condições de alta temperatura e alta pressão, mantém elevada eficiência de compressão por longos períodos.



Utiliza rolamentos SKF de alta tenacidade, com excelente resistência a altas temperaturas e à corrosão.



A carcaça possui camisa de resfriamento. O óleo lubrificante circula pela camisa, reduzindo a temperatura da câmara de compressão, diminuindo o ruído e minimizando a deformação da carcaça.



Certificação TÜV – 100% Livre de Óleo.



Engrenagens do rotor de alta precisão, com exatidão de até AGMA 14. Seu projeto robusto e confiável permite operação em diversas aplicações sob condições severas de trabalho.

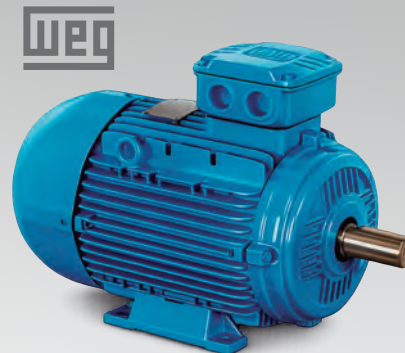


Estrutura do rotor com design otimizado e perfil de última geração, proporcionando elevada eficiência energética.

Componentes e Características do Compressor

Motor WEG

- Motor com padrão de eficiência IE4. Motor com eficiência IE5 é opcional.
- Sistema de acionamento com motor PM (Ímã Permanente) de ultrarrendimento (modelo com acionamento de velocidade variável – VSD), com faixa de frequência de 60~100% e classe de proteção IP55.
- O motor VSD adota resfriamento a ar independente. Critério de aceitação para elevação de temperatura do motor: a uma temperatura ambiente de 52°C, a elevação de temperatura necessária é ≤ 50 K.



Estrutura de Pré-Resfriamento

- O modelo resfriado a ar utiliza um trocador de calor com aletas de alumínio. A temperatura do gás após a compressão em um compressor de ar seco sem óleo pode ultrapassar **200°C**. Quando a temperatura excede **150°C**, o trocador de calor com aletas de alumínio pode sofrer danos devido ao calor excessivo, o que pode afetar a operação normal da unidade.
- O compressor de ar seco isento de óleo incorpora um sistema de pré-resfriamento integrado à sua estrutura. O ar comprimido, descarregado pelo bloco compressor em alta temperatura após o processo de compressão, é resfriado previamente por meio do dispositivo de pré-resfriamento. Com isso, a temperatura do ar comprimido é reduzida antes de sua entrada no trocador de calor com aletas de alumínio, garantindo que o sistema opere dentro da faixa segura de temperatura de trabalho. Esse processo proporciona maior eficiência térmica, confiabilidade operacional e maior vida útil dos componentes.
- Isso protege eficazmente o trocador de calor, prolonga sua vida útil, melhora o efeito de resfriamento e aumenta significativamente a eficiência operacional da unidade.

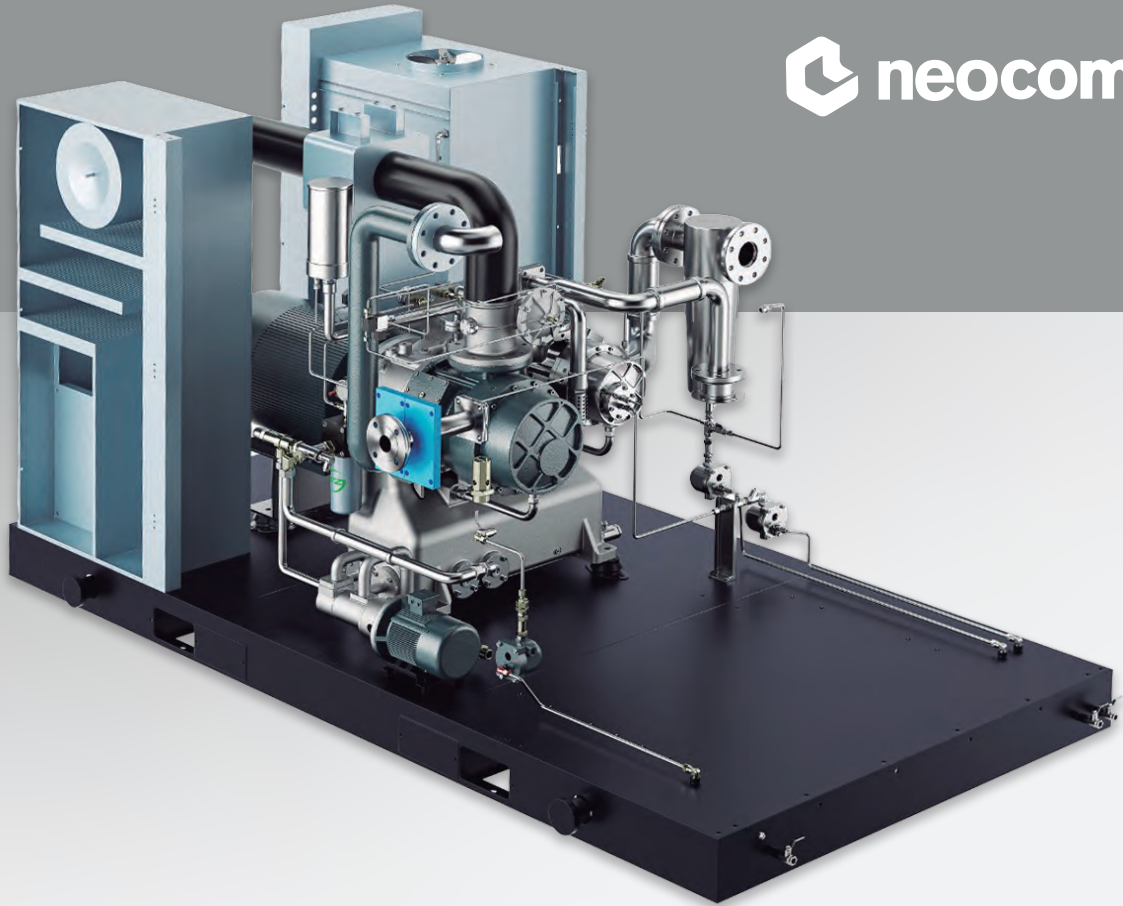


Conjunto de Tubos de Pré-Resfriamento do Exaustor

Tecnologia de Barreira Dinâmica a Vácuo

- Extrai continuamente a névoa de óleo da caixa de engrenagens para formar uma zona de isolamento por pressão negativa, impedindo que o óleo lubrificante infiltre na câmara de compressão.
- Mantém a diferença de pressão durante todo o processo (operação e desligamento), garantindo compressão **100% livre de óleo**.
- Mecanismo interno de separação óleo-gás e retorno de óleo, ecologicamente correto e sem emissões, reduzindo os custos de manutenção.





Sistema de Lubrificação com Bomba de Óleo

- O lubrificante é um meio de trabalho de extrema importância no compressor de ar seco sem óleo, exigindo qualidade estável em uma ampla faixa de temperaturas. Deve apresentar baixa resistência ao fluxo, além de boa lubrificação, resfriamento e vedação.
- A utilização de uma bomba auxiliar de óleo do tipo parafuso garante um fluxo uniforme e estável, com baixa vibração, baixo ruído, durabilidade, além de fácil instalação e manutenção. Assegura de forma eficaz que a circulação do óleo lubrificante seja realizada com confiabilidade.
- O sistema de lubrificação forçada por bomba de óleo independente fornece lubrificante para engrenagens, rolamentos e camisas, garantindo a pressão de injeção de óleo do sistema e aumentando a vida útil do rotor de parafuso sem óleo.

Sistema Resfriado a Ar

- Projeto ampliado para todas as séries. O lado do ar possui um fluxo com três dobras, melhorando o efeito de resfriamento enquanto reduz significativamente a perda de pressão do ar. A perda de pressão no resfriador é praticamente zero.
- Utiliza **tubos de cobre de alta qualidade e carcaça de aço carbono com revestimento especial**, garantindo resistência à temperatura, à corrosão e à prevenção contra vazamentos, com excelente qualidade e durabilidade.
- O resfriador é projetado para operar em temperatura ambiente de **52°C**, muito acima do padrão da indústria de **40°C**. A temperatura após o resfriamento segue o projeto de **temperatura ambiente +8°C**, proporcionando excelente desempenho de resfriamento e evitando paradas por superaquecimento.

Monitoramento Remoto

Aplicativo de Software

MONITORAMENTO 24 HORAS

MONITORAMENTO DE CONFIGURAÇÕES

ALARME DE FALHAS

CONSULTA DE DADOS HISTÓRICOS

ARMAZENAMENTO PERMANENTE DE DADOS

PARTIDA E PARADA DO EQUIPAMENTO

ROTAÇÃO DE EQUIPAMENTOS (RODÍZIO)

CONTROLE DE ESTABILIZAÇÃO DE TENSÃO

STANDBY POR FAILOVER (Alternância em Caso de Falha)

.....

4G / WI-FI / ETHERNET

Serviços de Borda



MODBUS



REDE SEM FIO LORA

Rede de comunicação



STRATOS 37V

⚡ POTÊNCIA (KW): 37

PRESSÃO (BAR)		4.5	5.5	6.5	7.5	8.5
PSIG		65	80	94	109	123
CAPACIDADE (m³/min)		4.7~7.3	4.6~6.6	4.4~5.9	4.5~5.6	4.5~5.6
REFRIGERAÇÃO A AR	TUBULAÇÃO DE SAÍDA	DN50				
	PESO (kg)	2300				
	DIMENSÕES (C x L x A)	3050 x 1700 x 1700 mm				

STRATOS 45V

⚡ POTÊNCIA (KW): 45

PRESSÃO (BAR)		4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	10.5
PSIG		65	80	94	109	123	152
CAPACIDADE (m³/min)		4.7~7.3	4.7~8.5	4.7~7.3	4.8~6.8	4.6~6.5	4.5~5.6
REFRIGERAÇÃO A AR	TUBULAÇÃO DE SAÍDA	DN50					
	PESO (kg)	2400					
	DIMENSÕES (C x L x A)	3050 x 1700 x 1700 mm					

STRATOS 55V

⚡ POTÊNCIA (KW): 55

PRESSÃO (BAR)		4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	10.5
PSIG		65	80	94	109	123	152
CAPACIDADE (m³/min)		8.8~11.0	8.2~10.2	4.7~9.4	4.4~8.8	4.6~8.4	4.8~6.8
REFRIGERAÇÃO A AR	TUBULAÇÃO DE SAÍDA	DN50		DN50			
	PESO (kg)	2900		2500			
	DIMENSÕES (C x L x A)	3450 x 1800 x 1850 mm		2900 x 1700 x 1890 mm			

STRATOS 75V

⚡ POTÊNCIA (KW): 75

PRESSÃO (BAR)		4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	10.5
PSIG		65	80	94	109	123	152
CAPACIDADE (m³/min)		8.8~16.0	8.4~14.0	8.4~14.0	9.0~12.8	9.0~12.8	8.2~10.3
REFRIGERAÇÃO A AR	TUBULAÇÃO DE SAÍDA	DN50					
	PESO (kg)	3100					
	DIMENSÕES (C x L x A)	3450 x 1800 x 1850 mm					

- Vazão de ar livre para o conjunto completo em conformidade com a **ISO 1217**.
- A pressão absoluta de admissão é de **1 bar (14,5 psi)**. Temperatura do ar de admissão: **20°C (68°F)**.
- Nível de ruído medido a uma distância de 1 m, de acordo com a **ISO 2151**, com tolerância de **±3 dB**.
- Tensão padrão: **380 V / 50 Hz / 3P**. Outras tensões também estão disponíveis.

STRATOS 90V

⚡ POTÊNCIA (KW): 90

PRESSÃO (BAR)		4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	10.5
PSIG		65	80	94	109	123	152
CAPACIDADE (m³/min)		9.6~19.1	9.3~16.9	9.3~16.9	8.8~16.0	9.2~15.3	8.8~12.5
REFRIGERAÇÃO A AR	TUBULAÇÃO DE SAÍDA	DN65					
	PESO (kg)	3300					
	DIMENSÕES (C x L x A)	3450 x 1800 x 1850 mm					

STRATOS 110V

⚡ POTÊNCIA (KW): 110

PRESSÃO (BAR)		4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	10.5
PSIG		65	80	94	109	123	152
CAPACIDADE (m³/min)		15.6~26.0	14.1~23.5	14.7~21.0	14.6~20.8	14.9~19.8	8.7~15.8
REFRIGERAÇÃO A AR	TUBULAÇÃO DE SAÍDA	DN80					DN80
	PESO (kg)	4000					3500
	DIMENSÕES (C x L x A)	4250 x 2000 x 2200 mm					3450 x 1800 x 1850 mm

STRATOS 132V

⚡ POTÊNCIA (KW): 132

PRESSÃO (BAR)		4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	10.5
PSIG		65	80	94	109	123	152
CAPACIDADE (m³/min)		14.3~28.5	14.6~26.5	14.7~24.5	14.7~24.5	14.3~22.0	10.0~20.0
REFRIGERAÇÃO A AR	TUBULAÇÃO DE SAÍDA	DN80					
	PESO (kg)	4100					
	DIMENSÕES (C x L x A)	4250 x 2060 x 2150 mm					

STRATOS 160V

⚡ POTÊNCIA (KW): 160

PRESSÃO (BAR)		4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	10.5
PSIG		65	80	94	109	123	152
CAPACIDADE (m³/min)		21.5~39.0	20.4~34.0	19.5~32.5	14.0~28.0	14.6~26.5	14.4~24.0
REFRIGERAÇÃO A AR	TUBULAÇÃO DE SAÍDA	DN100			DN80		
	PESO (kg)	5300			4100		
	DIMENSÕES (C x L x A)	4550 x 2200 x 2300 mm			4250 x 2000 x 2200 mm		

- Vazão de ar livre para o conjunto completo em conformidade com a **ISO 1217**.
- A pressão absoluta de admissão é de **1 bar (14,5 psi)**. Temperatura do ar de admissão: **20°C (68°F)**.
- Nível de ruído medido a uma distância de 1 m, de acordo com a **ISO 2151**, com tolerância de **±3 dB**.
- Tensão padrão: **380 V / 50 Hz / 3P**. Outras tensões também estão disponíveis.

STRATOS 185V

⚡ POTÊNCIA (KW): 185

PRESSÃO (BAR)		4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	10.5
PSIG		65	80	94	109	123	152
CAPACIDADE (m³/min)		21.8~43.5	20.5~41.0	21.2~38.5	20.4~34.0	16.0~32.0	14.7~26.8
REFRIGERAÇÃO A AR	TUBULAÇÃO DE SAÍDA	DN100					DN80
	PESO (kg)	5500					4200
	DIMENSÕES (C x L x A)	4250 x 2000 x 2200 mm					4250 x 2060 x 2150 mm

STRATOS 200V

⚡ POTÊNCIA (KW): 200

PRESSÃO (BAR)		4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	10.5
PSIG		65	80	94	109	123	152
CAPACIDADE (M³/MIN)		22.8~45.5	23.9~43.5	20.3~40.5	20.9~38.0	20.1~36.5	19.8~30.5
REFRIGERAÇÃO A AR	TUBULAÇÃO DE SAÍDA	DN100					
	PESO (KG)	5700					
	DIMENSÕES (C x L x A)	4550 x 2200 x 2300 mm					

STRATOS 220V

⚡ POTÊNCIA (KW): 220

PRESSÃO (BAR)		4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	10.5
PSIG		65	80	94	109	123	152
CAPACIDADE (M³/MIN)		40.8~51.0	20.5~45.5	21.5~43.0	20.3~40.5	22.8~38.0	19.2~32.0
REFRIGERAÇÃO A AR	TUBULAÇÃO DE SAÍDA	DN100	DN100				
	PESO (KG)	7800	5900				
	DIMENSÕES (C x L x A)	5250 x 2500 x 2450 mm	4550 x 2200 x 2300 mm				

STRATOS 250V

⚡ POTÊNCIA (KW): 250

PRESSÃO (BAR)		4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	10.5
PSIG		65	80	94	109	123	152
CAPACIDADE (M³/MIN)		43.1~61.5	43.2~54.0	40.0~50.0	22.5~45.0	21.5~43.0	20.9~38.0
REFRIGERAÇÃO A AR	TUBULAÇÃO DE SAÍDA	DN125			DN100		
	PESO (KG)	7400			6100		
	DIMENSÕES (C x L x A)	5250 x 2500 x 2450 mm			4550 x 2200 x 2300 mm		

- Vazão de ar livre para o conjunto completo em conformidade com a **ISO 1217**.
- A pressão absoluta de admissão é de **1 bar (14,5 psi)**. Temperatura do ar de admissão: **20°C (68°F)**.
- Nível de ruído medido a uma distância de 1 m, de acordo com a **ISO 2151**, com tolerância de **±3 dB**.
- Tensão padrão: **380 V / 50 Hz / 3P**. Outras tensões também estão disponíveis.

Indicador Inteligente de Operação. Acessório exclusivo STRATOS[®]

O sinalizador LED de alta intensidade informa instantaneamente o status operacional do compressor, tornando o acompanhamento da operação mais simples, seguro e eficiente.



CONTROLADOR
ELETRÔNICO
EM PORTUGUÊS



Manual de Operação e Manutenção em Português

Toda a documentação técnica é fornecida em português, facilitando a instalação, operação e manutenção do equipamento. Elimina barreiras de idioma, reduz erros de interpretação e agiliza o treinamento das equipes.

Conteúdo do kit:

- Manual de Operação e Manutenção em Português.
- Regulamento de Garantia.
- Lista de Peças de Reposição.
- Certificado de Qualidade.



GRUPO NEOPEÇAS



WhatsApp Neopecas: +55 (11) 93237-9490

WhatsApp Neocomp: +55 (11) 91301-8143

Ligue para: +55 (11) 2615-9983

www.neopecas.com - www.neooil.net



DISTRIBUIDOR AUTORIZADO



AUTHORIZED
DISTRIBUTOR

